



STAVCERT

Autorizovaná osoba 205

U Výstaviště 3, 170 00 Praha 7
Rozhodnutí o autorizaci, č.37/2006 ze dne 1.9.2006

vydává

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 205/C6/2017/0695

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády 215/2016Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

Beton pevnostních tříd: C12/15 (B 15) a vyšší

výrobce:

KŠ Prefa s.r.o.

Ohradní 1394/61, 140 00 Praha 4

IČ: 29024064

místo výroby:

751 09 Tovačov I

posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst.1 písm. d) výše uvedeného nařízení a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou **ČSN EN 206+A1:2017 a ČSN P 732404:2016** odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písmene a)

Zpráva o výsledku počátečního posouzení řízení výroby betonárny č. 1300/2017 ze dne 30.10.2017 obsahuje zjištění a popis výrobků.

Specifikace vyráběných betonů a seznam dokladů o počátečních zkouškách typu výrobku jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, který je jeho nedílnou součástí

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu po kterou se požadavky stanovené v určené normě, na kterou je uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby, výrazně nezmění

Autorizovaná osoba provádí nejméně 1x za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce.

V Praze dne 30.10.2017



Ing. Pavel Florian
ředitel



STAVCERT
Autorizovaná osoba 205

U Výstaviště 3, 170 00 Praha 7
Rozhodnutí o autorizaci č. 37/2006 ze dne 1.9.2006

PŘÍLOHA

k certifikátu systému řízení výroby č. 205/C6/2017/0695

KŠ Prefa s.r.o.
Ohradní 1394/61, 140 00 Praha 4
IČ: 29024064

místo výroby:
751 09 Tovačov I

Specifikace vyráběných betonů:

C 12/15 X0; C 16/20 X0; C 20/25 X0; XC1,
C 25/30 X0; XC1-2; XF2; C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XF1-4; XA1,2
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3
C 40/50, C 45/55, C 55/67 X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3

Podle ČSN EN 206:2014

C 12/15X0(F.1.1); C 16/20X0, XC1,2(F.1.1); C 20/25 X0, XC1-3(F.1.1);
C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2(F.1.1);
C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3(F.1.1);
C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-2, XA1-3(F.1.1);

C 40/50, C 45/55, C 55/67 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.1);

Podle ČSN EN 206+ ČSN P 732404 Tabulky F.1.1

C 12/15X0(F.1.2); C 16/20X0 (F.1.2); C 20/25 X0, XC1 (F.1.2);

C 25/30 X0, XC1-3, XD1-2, XF1-3, XA1-2(F.1.2);

C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3(F.1.2);

C 35/45, C 40/50 C 45/55, C 55/67 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3(F.1.2);

Podle ČSN EN 206+ ČSN P 732404 Tabulky F.1.2

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

Zpráva č. PZ KŠ PREFA 01/16 vystavený v 02/2016 Zkušební laboratoří STACHEMA CZ s.r.o. v souladu s ČSN EN 206 a ČSN P 732404 a Zpráva o průkazní zkoušce č. PZ KŠ PREFA 01/2017 vystavená Zkušební laboratoří STACHEMA CZ s.r.o.

V Praze dne 30.10.2017



Ing. Pavel Florian
ředitel