



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 040 - Teplice

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2021/040-066900

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší

sortiment - viz příloha

výrobce:

KŠ PREFA s.r.o.

IČO: 29024064
adresa: Jinonická 805/57, 150 00 Praha 5 - Košíře
výrobna: **Tovačov**
adresa: Tovačov I – Město 139, 751 01 Tovačov
zakázka: Z040210060

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace

Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje, v platném znění

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 040-066899 ze dne 17.3.2021 a zpráva o dohledu č. 040-077288 ze dne 1.4.2024, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 17.3.2021 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Teplice, 1. dubna 2024



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování,
Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body,
Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Příloha certifikátu č. 204/C6/2021/040-066900

- Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší

C 30/37 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) CI 0,2 – Dmax16 – F4

C 35/45 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) CI 0,2 – Dmax16 – F4

C 45/55 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-2 (F.1.2) CI 0,2 – Dmax16 – F4

C 50/60 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-2 (F.1.2) CI 0,2 – Dmax16 – F4

C 30/37 X0, XC1-4, XS1, XD1-3, XF1, XA1-3, XM1-2 – CI 0,4 – Dmax16 – F4-F5

C 35/45 X0, XC1-4, XS1-3, XD1-3, XF1, XA1-3, XM1-3 – CI 0,4 – Dmax16 – F4-F5

C 40/50 X0, XC1-4, XS1-3, XD1-3, XF1, XA1-3, XM1-3 – CI 0,4 – Dmax16 – F4-F5

C 45/55 X0, XC1-4, XS1-3, XD1-3, XF1, XA1-3, XM1-3 – CI 0,4 – Dmax16 – F4-F5

C 50/60 X0, XC1-4, XS1-3, XD1-3, XF1, XA1-3, XM1-3 – CI 0,4 – Dmax16 – F4-F5

C 30/37 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) CI 0,4 – Dmax16 – SF2

C 35/45 XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (F.1.2) CI 0,4 – Dmax16 – SF2

UHPC C120 – FR5 – B – XF4 – CI0,2 – Dmax2 – K1 – VS10

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **F3-F5, SF2**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **CI 0,40**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}16**

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Zpráva č. 05/22/TO (MC Bauchemie, 01/2023)
- Zpráva č. 06/22/TO (MC Bauchemie, 01/2023)
- Zpráva č. 01/23/TO (MC-Bauchemie, 06/2023)
- Průkazní zkouška dle TP 267 ultra vysokohodnotného betonu UHPC třídy C120 – FR5 – B – XF4 – CI0,2 – Dmax2 – K1 – VS10, závod Tovačov (Kloknerův ústav, 04/2024)

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2021/040-066900.

Teplice, 1. dubna 2024




Ing. Pavel Rubáš, Ph.D.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204